

Kompletterande samråd gällande Nobias etablering av en anläggning för produktion av träbaserade inredningsprodukter

Nobia AB bjuder härmed in till kompletterande avgränsningssamråd enligt 6 kap. miljöbalken (1998:808).

1 Inledning

Nobia planerar att etablera en anläggning för tillverkning, ytbehandling, montering och packning av träbaserade inredningsprodukter främst till kök, badrum och förvaring. Anläggningen planeras att uppföras i Granarp på del av fastigheten Flahult 19:12 i anslutning till Torsviks industriområde, Jönköpings kommun.

Under perioden 11 maj till 18 juni 2020 genomfördes avgränsningssamråd enligt 6 kap. miljöbalken (1998:808).

Inom ramen för pågående utredningar och projektering av anläggningen har det blivit allt tydligare att det finns ett stort mervärde i att kunna nyttja restmaterial från produktionen för att tillgodose Nobias eget energibehov men även producera mindre mängd fjärrvärme vid behov. Det är därför Nobias avsikt att inom verksamhetsområdet även anlägga en samförbränningsanläggning för att i huvudsak förbränna icke-farligt avfall men även en del farligt avfall från den egna produktionen. Att kunna förbränna avfallet på plats bidrar till färre transporter, med ett lägre koldioxidavtryck som följd (än att förbränna motsvarande avfall hos extern aktör på annan plats).

Avfallsbränslet kommer från produktionen och utgörs i huvudsak av skivspill och spån. Farligt avfall utgörs i huvudsak av färgrester från rengöring av målerimaskiner och lättflyktiga organiska föreningar (VOC). Nobia avser också att ha möjlighet att ta emot icke farligt avfall från externa aktörer så som andra träindustrier. Avfall som tas in externt kommer att bestå av motsvarande typ av råvaror som det avfall som uppkommer inom Nobias egen verksamhet. Stora fördelar finns med denna tänkta samförbränningsanläggning som kommer vara förhållandevis liten. Samförbränningspannans positiva aspekter är mindre transporter, intern hantering av avfall i ett slutet system, minimala externa transporter av icke farligt avfall och farligt avfall, energieffektiva lösningar samt rening av luftutsläppen från produktionen på ett bra sätt, genom att använda bästa tillgängliga teknik, BAT.

Detta kompletterande samrådsunderlag har tagits fram för samråd avseende samförbränningsanläggningen. Aktuellt samrådsunderlag ska läsas tillsammans med, och som en komplettering till det samrådsunderlag som tidigare kommunicerats avseende produktionsanläggningen (aktuellt samt tidigare underlag finns tillgängligt för nedladdning från bolagets webbsida: www.nobia.com/samrad).

2 Samrådsprocessen

Syftet med samrådet är bl.a. att informera om projektet, att inhämta information, erfarenheter och synpunkter samt att i ett tidigt skede möjliggöra delaktighet för centrala myndigheter, organisationer, enskilda och andra som kan antas bli berörda av verksamheten.

Samrådet rör Nobias planerade etablering av en anläggning för tillverkning, ytbehandling, montering och packning av träbaserade inredningsprodukter främst till kök, badrum och förvaring.

Detta kompletterande samråd berör installation och drift av en samförbränningsanläggning med en total installerad tillförd effekt om 20 MW. Anläggningen kommer främst att leverera värme till Nobias egen anläggning och bränslet kommer i huvudsak att bestå av avfall från Nobias produktion. Samförbränningsanläggningen planeras att uppföras inom Nobias planerade verksamhetsområde på fastigheten Flahult 19:12.

2.1 Tidigare genomfört samråd

Under perioden 11 maj till 18 juni 2020 genomfördes avgränsningssamråd enligt 6 kap. miljöbalken (1998:808). Något undersökningssamråd har inte genomförts eftersom verksamheten ska antas medföra betydande miljöpåverkan enligt 6 § miljöbedömningsförordningen (2017:966).

Avgränsningssamrådet har bestått av samrådsmöte med berörda myndigheter samt skriftligt samråd med övriga myndigheter, närliggande verksamheter, närliggande fastighetsägare och boende, ledningsägare och organisationer m.m.

Samråd med allmänheten har skett genom annons i Jönköpings-Posten den 23 maj 2020 samt tidningen JönköpingNU vecka 22 (delades ut 28-31 maj). På grund av rådande pandemiutbrott har inget fysiskt möte med allmänheten genomförts. Samrådsunderlaget har sedan den 20 maj funnits tillgängligt för nedladdning från bolagets webbsida: www.nobia.com. För den som har haft frågor under samrådsprocessen erbjöds möjlighet att vända sig till kontaktperson enligt nedan.

Sista datum för att inkomma med frågor och synpunkter inom ramen för avgränsningssamrådet var den 18 juni 2020.

2.2 Kompletterande samråd

Redan i det ursprungliga samrådsunderlaget tog bolaget höjd för att bolaget framgent avser att installera en panna för förbränning av restmaterial. Fördjupade utredningar visar dock att behov av detta kommer att finnas redan vid uppstart av anläggningen, varför detta kompletterande samråd nu genomförs (och för att den planerade verksamheten ska kunna prövas i ett sammanhang). Det finns ett stort mervärde i att kunna nyttja restmaterial från den egna produktionen för att täcka Nobias eget energibehov för process och lokalbehov. Energiöverskottet planeras att föras ut på fjärrvärmenätet, underskott kommer att köpas in från fjärrvärmenätet. Nobia avser därför att installera en samförbränningsanläggning för att omhänderta större delen av det avfall som uppstår i produktion, i huvudsak träspill och slipdamm, i stället för att motsvarande avfall förbränns vid annan anläggning.

Det kompletterande samrådsunderlaget har skickats till samtliga parter som erhöll de ursprungliga samrådshandlingarna.

3 Reglering kring verksamheten m.m.

Som angivits i tidigare samrådsunderlag, planerar Nobia AB att etablera och driva en anläggning för tillverkning, ytbehandling, montering och packning av träbaserade inredningsprodukter och komponenter främst till kök, badrum och förvaring.

Anläggningen planeras att uppföras i Granarp i anslutning till Torsviks industriområde, Jönköpings kommun. Den totala byggnadsytan beräknas bli ca 130 000 m² och kommer bland annat att inrymma produktion, lagerytor, kontor, personalutrymmen och personalrestaurang.

Den ansökta verksamheten omfattar i huvudsak produktion av lådor, skåp, stommar och bänkskivor för kök, badrum och förvaring, men även andra typer av träbaserade inredningsprodukter och komponenter kan komma att tillverkas på sikt.

Produktionsprocessen kan sammanfattas i nedanstående moment:

- Träbearbetning - sågning/formatering, fräsning och borring.
- Ytbehandling – kantlistning, putsning, målning, betsning och lackering.
- Montering, packning samt utlastning till lastbil.

Verksamheten dimensioneras utifrån träbearbetning av en större volym träråvara per år. Träråvaran utgörs i huvudsak av MFC (melamine faced chipboard), MDF (medium density fibre board), massivt trä och faner.

Merparten av inkommen träråvara ytbehandlas. Förbrukningen av organiska lösningsmedel (VOC) kommer dock att understiga 200 ton per kalenderår samt 150 kg per timme. Detta har beräknats utifrån en träbearbetning motsvarande 220 000 ton träråvara per år.

Verksamheten planeras för att bedrivas kontinuerligt dygnet runt genom 5-skift, årets alla dagar.

3.1 Samförbränningsanläggning

Samförbränningsanläggningen, med en total tillförd effekt på 20 MW, kommer att eldas med avfall som uppstår i produktionsprocessen. Exempel på detta är skivspill från formatsågning, spån från skivor, slippulver från ytbehandlingsprocesserna och organiska kolföreningar (VOC) från reningsanläggningar. Detta avfall klassas som icke farligt och farligt avfall.

Värmen som produceras kommer att användas till lokalvärme, processändamål samt komfortventilation. Genom absorptionsvärmepump planeras systemet också kunna leverera kyla. När Nobia har överskott på energi (normalt under vår och höst) är avsikten att leverera överskottet till fjärrvärmenätet och när underskott uppstår planerar Nobia att köpa energi från Jönköping Energis fjärrvärmenät. Se vidare kring den planerade verksamheten i avsnitt 5.1.

3.2 Huvudsakliga verksamhetskoder för verksamheten

Samförbränningsanläggningen kommer att klassificeras enligt 21 kap. 11 § miljöprövningsförordningen (2013:251) med verksamhetskoden 40.60, vilket gäller för förbränning med en total installerad tillförd effekt av mer än 500 kilowatt men högst 20 megawatt.

21 Kap Gas- och vätskeformiga bränslen, el, värme och kyla

Förbränning

21: 11 § Anmälningsplikt C och verksamhetskod 40.60 gäller för anläggning för förbränning med en total installerad tillförd effekt av

1. mer än 500 kilowatt men högst 20 megawatt, om annat bränsle används än enbart fossil eldningsolja eller biogen eller fossil bränslegas, eller
2. mer än 10 megawatt men högst 20 megawatt, om inget annat bränsle används än fossil eldningsolja eller biogen eller fossil bränslegas

Anläggningen kommer också att klassificeras enligt 29 kap. 7 § och 11 § miljöprövningsförordningen (2013:251), det vill säga samförbränningsanläggning där farligt avfall förbränns, om den tillförda mängden farligt avfall är högst 10 ton per dygn men högst 2 500 ton per kalenderår samt samförbränningsanläggning där den tillförda mängden icke farligt avfall är mer än 3 ton per timme, eller mer än 18 000 ton men högst 100 000 ton per kalenderår.

29 Kap. Avfall

Förbränning

29:7 § Tillståndsplikt B och verksamhetskod 90.190 gäller för samförbränningsanläggning där farligt avfall förbränns, om den tillförda mängden avfall är:

1. högst 10 ton per dygn, men
2. högst 2 500 per kalenderår

Förordning (2016:1188).

29:11 § Tillståndsplikt B och verksamhetskod 90.210-i gäller för samförbränningsanläggning där icke-farligt avfall förbränns, om den tillförda mängden avfall är

1. mer än 3 ton per timme, eller
2. mer än 18 000 ton men högst 100 000 ton per kalenderår.

Den planerade verksamheten kommer i och med detta att kategoriseras som en industriutsläppsverksamhet enligt industriutsläppsförordningen (2013:250). Därmed kommer en utredning angående BAT-slutsatser och en statusrapport att tas fram.

Förbränningsanläggningen kommer att omfattas av förordningen om medelstora förbränningsanläggningar (2018:471) samt förordningen om förbränning av avfall (2013:253).

Som nämnts i tidigare samrådsunderlag kommer den planerade produktionsanläggningen klassificeras enligt 19 kap. 3 § miljöprövningsförordningen (2013:251) med verksamhetskoden 39.15 (B) punkt 2, det vill säga anläggning där det per kalenderår förbrukas mer än totalt 25 ton organiska lösningsmedel.

19 Kap. Förbrukning av organiska lösningsmedel

19:3 § (BMP) Tillståndsplikt B och verksamhetskod 39.15 gäller för anläggning där det per kalenderår förbrukas

...

2. mer än totalt 25 ton organiska lösningsmedel

...

Verksamheten kommer inte att hantera så pass stora mängder farliga ämnen att den omfattas av lagen (1999:381) om åtgärder för att förebygga och begränsa följderna av allvarliga kemikalieolyckor (s.k. Seveso-lagen).

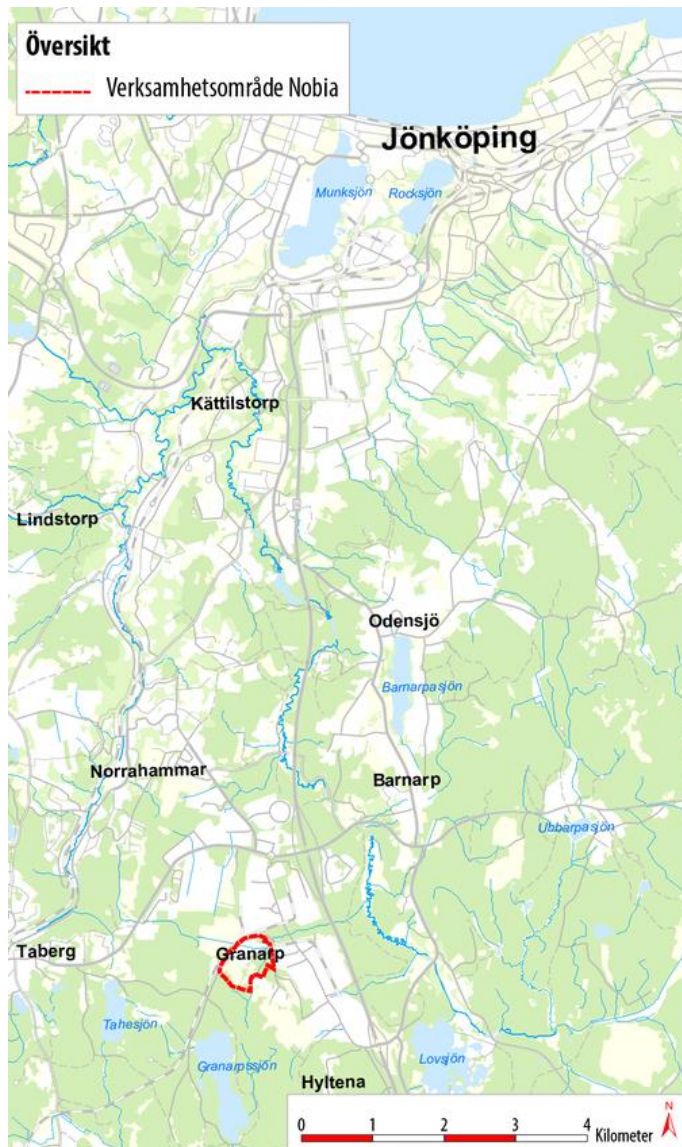
Bolaget har också låtit utreda huruvida verksamheten kan komma att omfattas av övriga relaterade verksamhetskoder i miljöprövningsförordningen, bland annat i 8 kap., 16 kap., 18 kap. och 20 kap, men konstaterat att så inte är fallet.

4 Lokalisering

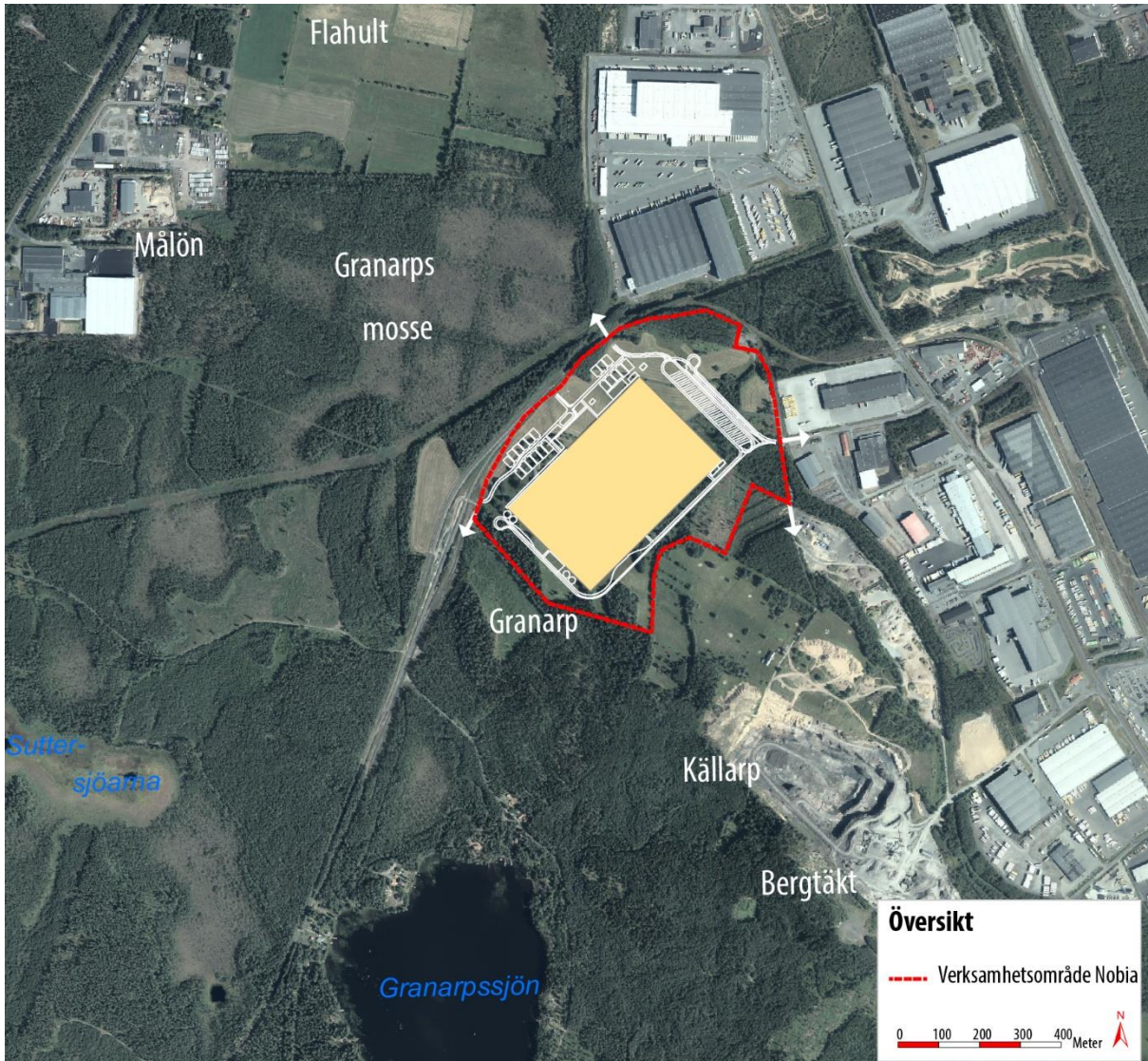
Nobias anläggning med produktion och förbränningsanläggning planeras i ett område i Granarp, i Jönköpings kommun och län.

I Figur 4-1 nedan redovisas anläggningens planerade lokalisering i Jönköpings kommun.

Samförbränningsanläggningen planeras att placeras inom Nobias planerade verksamhetsområde. Figur 4-2 nedan visar det planerade verksamhetsområdet och en möjlig utformning av fabriken inom verksamhetsområdet. Den exakta positionen av samförbränningsanläggningen inom verksamhetsområdet utreds för närvarande.



Figur 4-1 Översiktskarta över den planerade anläggningens lokalisering.



Figur 4-2 Exempel på möjlig utformning av anläggningen.

Allmänna vägar som redovisas är endast schematiskt redovisade och kommer presenteras mer i detaljplanarbetet. Verksamhetsområdet stämmer inte heller med det område som faktiskt kommer utgöra industrimark, eftersom allmän plats också ska rymmas inom området. Även detta kommer tydliggöras i detaljplanarbetet.

En närmare beskrivning av det omkringliggande området finns i tidigare samrådshandlingar, dessa finns tillgängliga för nedladdning från bolagets webbsida: www.nobia.com/samrad

5 Planerad verksamhet

5.1 Samförbränningsanläggning

Samförbränningsanläggningen kommer att ha en maximal total tillförd effekt på 20 MW och bestå av ett antal pannor med träpulverbrännare. Avsikten är att bygga ut panneffekten efter Nobias verkliga behov. Som etapp ett planeras en 5MW panna att installeras, efterhand som produktionsvolymerna ökar och energibehovet stiger kommer fler pannor att installeras.

Avfall från Nobias produktion kommer att användas som bränsle. Detta avfall klassas både som icke farligt och farligt avfall. Nobia avser också att ha möjlighet att ta emot icke farligt avfall från externa aktörer så som andra träindustrier. Avfall som tas in externt kommer att bestå av motsvarande typ av råvaror som det avfall som uppkommer inom Nobias egen verksamhet.

Skivspill och träspill som är av större dimension som uppstår vid formatering kommer att sönderdelas och malas till träpulver i en kvarn för att sedan transporteras till träpulver-silo(s). Träpulver som uppstår vid slipning, sågning och borring kommer att tas om hand i ett fläkt-filtersystem till en sluten bandtransportör på ett flertal uppsamlingspunkter för transport till träpulver silo(s). De kommer dock att mellanlagras i en gemensam silo(s) för träpulver.

Utöver detta planeras lättflyktiga organiska föreningar (VOC) som fångats upp och anrikats i luftreningsanläggningens kolbädd att tillföras förbränningsluften. Färgrester från målerirengöring samlas upp som slam i tankar för att förbrännas.

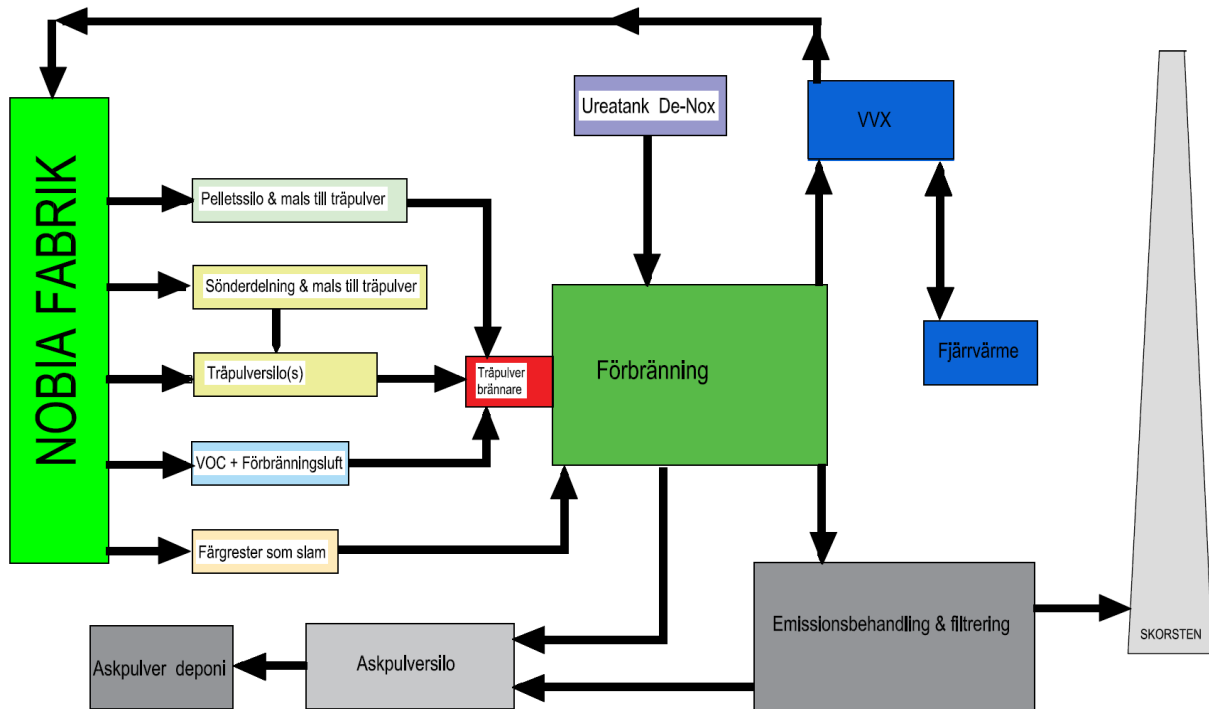
Pannorna planeras att startas och stoppas med hjälp av ett rent träbränsle såsom träpellets för att rätt temperatur ($> 850^\circ$) och uppehållstid i brännkammare alltid skall tillgodoses vid avfallsförbränning. Detta medför att inget eller mycket lite kvarstår av bland annat lättflyktiga organiska föreningar (VOC), då i stort sett allt förbränns i en väl kontrollerad process. Vid start av brännare kommer även gasol alt HVO 100 (100% Biodiesel) att användas under en mycket kort tid.

Antalet start och stopp minimeras då avfallets förbränns i stort sett i den takt som det produceras, eventuellt energiöverskott säljs till fjärrvärmenätet, uppstår energiunderskott köps fjärrvärme av Jönköping Energi.

Askor, flyg- samt små mängder bottenaska, kommer att hanteras i en gemensam sluten silo där det hämtas av bulkbil för transport till deponi.

Rökgaserna planeras att renas med hjälp av urea, katalytiskt filter och kalk. En mer utförlig beskrivning av rökgasreningen kommer att finnas i miljökonsekvensbeskrivningen.

För en schematisk bild av samförbränningsanläggningen se Figur 5-1.



Figur 5-1. Översiktligt och förenklat flödesschema över förbränningsanläggning

5.2 Miljöpåverkan m.m.

Miljöpåverkan från tidigare samrådd produktionsanläggning är beskriven i tidigare samrådsunderlag.

Beskriven miljöpåverkan nedan är endast de förändringar som uppkommer med avseende på samförbränningsanläggningen.

Nollalternativ

Samförbränningsanläggningen innebär ingen förändring med avseende på nollalternativet i jämförelse med tidigare utskickat samrådsunderlag.

Bästa tillgängliga teknik - BAT

Verksamheten med en samförbränningsanläggning kommer att klassas som en industriutsläppsverksamhet enligt Industriutsläppsdirektivet (2010/75/EU). Därmed kommer en genomgång av tillämpliga publicerade BREF-dokument (BAT reference document) att inkluderas i ansökan.

BAT-slutsatserna som är aktuella för den kommande verksamheten är:

- **Avfallsförbränning 2019-12-03**
Waste Incineration (WI)

BAT-slutsatserna för avfallsförbränning är beslutade.

I BAT-slutsatserna för avfallsförbränning är det i huvudsak tabell 6 och tabell 7 som är aktuell att ta hänsyn till.

Övriga delar av verksamheten är inte en industriutsläppsverksamhet och omfattas inte av BAT-slutsatser. Bolaget kommer emellertid vid utformning av villkor m.m. att göra en jämförelse mot BAT-slutsatserna för ytbehandling med organiska lösningsmedel (som dock ännu bara finns i en arbetsversion).

I tillståndsansökan kommer planerad verksamhet att jämföras med samtliga tillämpliga BAT-slutsatser och BREF-dokument. Förutom de BAT-slutsatser som nämns ovan kommer verksamheten att jämföras med de horisontella BREF- och REF-dokumenterna:

- BAT-referensdokument om energieffektivisering (2009)
- BAT-referensdokument om utsläpp från lagring (2006)
- BAT-referensdokument om industriella kylningssystem (2001)
- Referensdokument om övervakning av utsläpp till luft och vatten från industriutsläppsinstallationer (2018)
- Referensdokument om ekonomiska och sidoeffekter (2006)

En statusrapport där föroreningsituationen i mark och grundvatten inom området där nuläget beskrivs kommer att tas fram och inkluderas i ansökan.

Miljökonsekvenser - anläggningsskede

Samförbränningsanläggningen innebär att ett pannhus för anläggningen kommer att anläggas.

Miljökonsekvenserna till följd av anläggningsarbetena är marginella i sammanhanget, och bedöms inte ge upphov till andra miljökonsekvenser än de som beskrivits i det tidigare samrådsunderlaget.

Råvaror och kemikalier

Avfallsbränsle till pannan består av restprodukter som uppstår i produktionsprocessen vid anläggningen. Nobia avser också att ha möjlighet att ta emot icke farligt avfall från externa aktörer så som andra träindustrier. Avfall som tas in externt kommer att bestå av samma råvaror som det avfall som uppkommer inom Nobias egen verksamhet.

Bränsle i form av träpellets kommer användas vid start och stopp av pannan. Gasol alternativt HVO100 kommer att användas vid uppstart av pulverbrännare.

Kemikalier som kommer användas vid samförbränningsanläggningen är kalk och urea. Detaljerad förbrukning av råvaror och kemikalier och dess miljöpåverkan kommer att redovisas i samband med ansökan.

Media och energi

Värmen som produceras kommer att användas till lokalvärme, processändamål samt komfortventilation. Genom absorptionsvärmepump planeras systemet också kunna leverera kyla till produktionsprocessen och komfortkyla under den varma tiden på året. När Nobia har överskott på energi (normalt under vår och höst) är avsikten att leverera överskottet till fjärrvärmenätet och när underskott uppstår planerar Nobia att köpa energi från Jönköping Energis fjärrvärmenät.

Den kompletterande pannan förändrar inte den tidigare redovisade slutsatsen att verksamheten inte omfattas av skyldigheten att utföra en kostnads-nyttanalys på energiområdet.

Utsläpp till luft

Utsläpp till luft från samförbränningspannan är främst CO₂, NO_x-och stoft. Detaljerad information om utsläppen från pannan kommer att redovisas i samband med ansökan.

Utsläpp till vatten

Det vatten som kan komma att uppstå i samförbränningsspannan är eventuellt från vattenrening av pannvatten. Detta uppskattas till små mängder och av rent vatten. Detta kommer beskrivas i detalj i samband med ansökan.

Inget vatten uppkommer i samband med rökgasrening.

Transporter

I förhållande till vad som beskrivits i det tidigare samrådsunderlaget förväntas transportererna att minska, då avfallet i stället omhändertas, behandlas och nyttjas som energi på plats för Nobias eget energibehov (i stället för att transporteras bort). Transporter för utleverans av aska kommer dock att uppkomma, men i betydligt mindre omfattning än tidigare planerade avfallstransporter. Askhalten i tillfört bränsle är mycket låg.

Transporterna som uppkommer i samband med samförbränningsspannan kommer att beaktas i den transportutredning som tas fram i samband med ansökan.

Mark och grundvatten

Samförbränningsspannan innebär ingen förändring med avseende på konsekvenser för mark och grundvatten i jämförelse med tidigare utskickat samrådsunderlag.

Buller

Energianläggningen kommer att inrymmas i egen lokal och innebär ett mycket litet bullerbidrag. Den planerade bullerutredningen som kommer att genomföras i samband med tillståndsansökan kommer att inkludera buller från samförbränningsspannan.

Restprodukter

Aska är en restprodukt som uppkommer i och med samförbränningsspannan. Uppskattade mängder och omhändertagande av aska kommer att beskrivas i samband med tillståndsansökan. Askhalten i tillfört bränsle är mycket låg.

Risk och säkerhet

Samförbränningsspannan innebär ingen förändring med avseende på risk och säkerhet i jämförelse med tidigare utskickat samrådsunderlag.

Landskapsbild

I miljökonsekvensbeskrivningen kommer denna relativt lilla samförbränningsanläggning att beskrivas tydligt för att få en uppskattning om den påverkar landskapsbilden och i så fall på vilket sätt. Samförbränningspannhuset och tillhörande silos kommer att upplevas litet i jämförelse med övriga byggnationer inom verksamhetsområdet. Samförbränningsens skorstenhöjd kommer att utredas i samband med att spridningsberäkningen tas fram i miljökonsekvensbeskrivningen.

Författare

Ivan Forsgren

ivan.forsgren@afry.com

Datum

2020-08-10

6 Synpunkter och frågor

Synpunkter och frågor kan framföras skriftligen senast den **9 september 2020** till kontaktperson enligt nedan.

7 Kompletterande samrådsunderlag

Inbjudan till kompletterande samråd skickas ut till berörda via brev eller e-post den 10 augusti 2020 (detta utskick). Samrådsunderlaget går att ladda ner från Nobias hemsida <http://www.nobia.com/samrad> från och med den 10 augusti.

Kontaktperson

Projektledare miljötillstånd

Ivan Forsgren

010-505 41 06

E-post: ivan.forsgren@afry.com

Post: Nybrogatan 23, 791 79 Falun